



Polivalans Değerlendirme Raporu

Alternatif Kalite Danışmanlık ve Eğitim

Dönem: **2026-1** | Tarih: 14.07.2026 12:19 | Genel Rapor

5

PERSONEL SAYISI

205

TOPLAM DEĞERLENDİRME

3.16

GENEL ORTALAMA



İyi

GENEL DURUM

#	KRITER	MEVCUT	HEDEF	DURUM
1	5S BİLGİSİ VE ÇALIŞMA PLANINA UYUM	4	4	☐ Hedef
2	Acil Durum (Beklenmedik durum) bilgisi ve karar verebilme	4	4	☐ Hedef
3	BÜTÜN REFERANS PARÇALARI İÇİN KRİTİK BÖLGELER VE ÜRÜN KONTROLÜ	4	4	☐ Hedef
4	ÇAPAK ALMA VE KONTROLÜ	4	4	☐ Hedef
5	ÇEVRE ATIK TANIMA SİSTEMİ BİLGİSİ	4	4	☐ Hedef
6	ENJEKSİYON MAKİNESİ KULLANMA	3	4	△ Yakın
7	ENJEKSİYON ÜRÜN KONTROL VE ÜRETİM TAKİP FORMU KULLANMA	4	4	☐ Hedef
8	Eskalasyon (Seviyelendirme ve Konuyu bir üste taşıma)	4	4	☐ Hedef
9	Görsel Kontrolleri Yapabilme (Çapak, yüzey, parça karışması, çizik v.s)	4	4	☐ Hedef
10	Hatalı malzeme tespit edebilme	4	4	☐ Hedef
11	İş Emri doldurulması (Hurda, hatalı, iade bilgilerinin eksiksiz girilmesi)	4	4	☐ Hedef
12	İŞ EMRİ KULLANMA	3	4	△ Yakın
13	İŞ EMRİNE GÖRE HAMMADDE DOĞRULMASI VE KONTROLÜ	3	4	△ Yakın
14	İŞ EMRİNE GÖRE PARÇA ETİKET DOĞRULAMASI	3	4	△ Yakın
15	İş Güvenliği Ekipman Kullanımı	4	4	☐ Hedef
16	İŞ GÜVENLİĞİ VE SAĞLIĞI BİLGİSİ	4	4	☐ Hedef
17	İzlenebilirlik takibi (izlenebilirlik prosedürüne göre)	4	4	☐ Hedef
18	Kalite Bilinci ve Yaklaşımı	4	4	☐ Hedef
19	Kalite Kontrol Talimatı Bilgisi	3	4	△ Yakın
20	Kalite onayı alana kadar üretilen ayar parçalarını hurda etme & üretime karıştırmama	3	4	△ Yakın
21	Kalite politikası & İşyeri Etik Politikası Bilgisi	3	4	△ Yakın
22	Kalıp Takım Kullanma Talimatı Bilgisi	3	4	△ Yakın
23	Kurumsal Sorumluluk Politikası ve uygulama bilgisi	3	4	△ Yakın
24	Makine otonom bakımlarını yapabilme	4	4	☐ Hedef
25	MAKİNE TEMİZLİĞİ VE KONTROLLERİ	4	4	☐ Hedef
26	Malzeme Bilgisi	2	4	☐ Gelişim
27	MASTAR KONTROLÜ	4	4	☐ Hedef
28	Mühre bilgisi	3	4	△ Yakın
29	Müşteri Özel karakteristik Bilgisi ve farkındalık	4	4	☐ Hedef
30	MÜŞTERİ ŞİKAYETLERİ HAKKINDA FARKINDALIK	4	4	☐ Hedef
31	Öneri sistemine katılım	4	4	☐ Hedef
32	OPERASYON TALİMATLARINA GÖRE ÇALIŞMA	4	4	☐ Hedef
33	Otonom Bakımları Yapabilme ve Otonom bakım formlarını günlük olarak aktif doldurabilme	3	4	△ Yakın
34	PARÇA AMBALAJLAMA	4	4	☐ Hedef

#	KRITER	MEVCUT	HEDEF	DURUM
35	Proses Bilgisi	3	4	⚠ Yakın
36	Rework Yapabilme becerisi	3	4	⚠ Yakın
37	ŞAHİT NUMUNEYE GÖRE ÜRÜN KONTROL ETME	3	4	⚠ Yakın
38	SİFON İÇ ÇAPLARI GÖRSEL KONTROLÜ	4	4	✅ Hedef
39	Şüpheli ve Uygun olmayan ürünün kontrol bilgisi	3	4	⚠ Yakın
40	Ürün Bilgisi	4	4	✅ Hedef
41	Vinç Kullanma Yetkinliği	4	4	✅ Hedef

CENGİZ ERDOĞAN

| Sicil: AK-018 | Üretim Müdürü | Üretim

Ort: 3.46

Uzman

#	KRITER	MEVCUT	HEDEF	DURUM
1	5S BİLGİSİ VE ÇALIŞMA PLANINA UYUM	4	4	📌 Hedef
2	Acil Durum (Beklenmedik durum) bilgisi ve karar verebilme	3	4	⚠️ Yakın
3	BÜTÜN REFERANS PARÇALARI İÇİN KRİTİK BÖLGELER VE ÜRÜN KONTROLÜ	4	4	📌 Hedef
4	ÇAPAK ALMA VE KONTROLÜ	3	4	⚠️ Yakın
5	ÇEVRE ATIK TANIMA SİSTEMİ BİLGİSİ	4	4	📌 Hedef
6	ENJEKSİYON MAKİNESİ KULLANMA	4	4	📌 Hedef
7	ENJEKSİYON ÜRÜN KONTROL VE ÜRETİM TAKİP FORMU KULLANMA	3	4	⚠️ Yakın
8	Eskalasyon (Seviyelendirme ve Konuyu bir üste taşıma)	4	4	📌 Hedef
9	Görsel Kontrolleri Yapabilme (Çapak, yüzey, parça karışması, çizik v.s)	4	4	📌 Hedef
10	Hatalı malzeme tespit edebilme	4	4	📌 Hedef
11	İş Emri doldurulması (Hurda, hatalı, iade bilgilerinin eksiksiz girilmesi)	4	4	📌 Hedef
12	İŞ EMRİ KULLANMA	3	4	⚠️ Yakın
13	İŞ EMRİNE GÖRE HAMMADDE DOĞRULMASI VE KONTROLÜ	4	4	📌 Hedef
14	İŞ EMRİNE GÖRE PARÇA ETİKET DOĞRULAMASI	3	4	⚠️ Yakın
15	İş Güvenliği Ekipman Kullanımı	4	4	📌 Hedef
16	İŞ GÜVENLİĞİ VE SAĞLIĞI BİLGİSİ	4	4	📌 Hedef
17	İzlenebilirlik takibi (izlenebilirlik prosedürüne göre)	4	4	📌 Hedef
18	Kalite Bilinci ve Yaklaşımı	4	4	📌 Hedef
19	Kalite Kontrol Talimatı Bilgisi	3	4	⚠️ Yakın
20	Kalite onayı alana kadar üretilen ayar parçalarını hurda etme & üretime karıştırmama	3	4	⚠️ Yakın
21	Kalite politikası & İşyeri Etik Politikası Bilgisi	4	4	📌 Hedef
22	Kalıp Takım Kullanma Talimatı Bilgisi	3	4	⚠️ Yakın
23	Kurumsal Sorumluluk Politikası ve uygulama bilgisi	3	4	⚠️ Yakın
24	Makine otonom bakımlarını yapabilme	4	4	📌 Hedef
25	MAKİNE TEMİZLİĞİ VE KONTROLLERİ	3	4	⚠️ Yakın
26	Malzeme Bilgisi	2	4	📉 Gelişim
27	MASTAR KONTROLÜ	4	4	📌 Hedef
28	Mühre bilgisi	3	4	⚠️ Yakın
29	Müşteri Özel karakteristik Bilgisi ve farkındalık	3	4	⚠️ Yakın
30	MÜŞTERİ ŞİKAYETLERİ HAKKINDA FARKINDALIK	4	4	📌 Hedef
31	Öneri sistemine katılım	3	4	⚠️ Yakın
32	OPERASYON TALİMATLARINA GÖRE ÇALIŞMA	3	4	⚠️ Yakın
33	Otonom Bakımları Yapabilme ve Otonom bakım formlarını günlük olarak aktif doldurabilme	3	4	⚠️ Yakın
34	PARÇA AMBALAJLAMA	4	4	📌 Hedef

#	KRITER	MEVCUT	HEDEF	DURUM
35	Proses Bilgisi	3	4	⚠ Yakın
36	Rework Yapabilme becerisi	3	4	⚠ Yakın
37	ŞAHİT NUMUNEYE GÖRE ÜRÜN KONTROL ETME	3	4	⚠ Yakın
38	SİFON İÇ ÇAPLARI GÖRSEL KONTROLÜ	3	4	⚠ Yakın
39	Şüpheli ve Uygun olmayan ürünün kontrol bilgisi	3	4	⚠ Yakın
40	Ürün Bilgisi	4	4	✅ Hedef
41	Vinç Kullanma Yetkinliği	4	4	✅ Hedef

#	KRITER	MEVCUT	HEDEF	DURUM
1	5S BİLGİSİ VE ÇALIŞMA PLANINA UYUM	4	4	📌 Hedef
2	Acil Durum (Beklenmedik durum) bilgisi ve karar verebilme	3	4	⚠️ Yakın
3	BÜTÜN REFERANS PARÇALARI İÇİN KRİTİK BÖLGELER VE ÜRÜN KONTROLÜ	4	4	📌 Hedef
4	ÇAPAK ALMA VE KONTROLÜ	4	4	📌 Hedef
5	ÇEVRE ATIK TANIMA SİSTEMİ BİLGİSİ	4	4	📌 Hedef
6	ENJEKSİYON MAKİNESİ KULLANMA	3	4	⚠️ Yakın
7	ENJEKSİYON ÜRÜN KONTROL VE ÜRETİM TAKİP FORMU KULLANMA	4	4	📌 Hedef
8	Eskalasyon (Seviyelendirme ve Konuyu bir üste taşıma)	3	4	⚠️ Yakın
9	Görsel Kontrolleri Yapabilme (Çapak, yüzey, parça karışması, çizik v.s)	4	4	📌 Hedef
10	Hatalı malzeme tespit edebilme	3	4	⚠️ Yakın
11	İş Emri doldurulması (Hurda, hatalı, iade bilgilerinin eksiksiz girilmesi)	4	4	📌 Hedef
12	İŞ EMRİ KULLANMA	3	4	⚠️ Yakın
13	İŞ EMRİNE GÖRE HAMMADDE DOĞRULMASI VE KONTROLÜ	4	4	📌 Hedef
14	İŞ EMRİNE GÖRE PARÇA ETİKET DOĞRULAMASI	3	4	⚠️ Yakın
15	İş Güvenliği Ekipman Kullanımı	4	4	📌 Hedef
16	İŞ GÜVENLİĞİ VE SAĞLIĞI BİLGİSİ	4	4	📌 Hedef
17	İzlenebilirlik takibi (izlenebilirlik prosedürüne göre)	4	4	📌 Hedef
18	Kalite Bilinci ve Yaklaşımı	4	4	📌 Hedef
19	Kalite Kontrol Talimatı Bilgisi	3	4	⚠️ Yakın
20	Kalite onayı alana kadar üretilen ayar parçalarını hurda etme & üretime karıştırmama	3	4	⚠️ Yakın
21	Kalite politikası & İşyeri Etik Politikası Bilgisi	4	4	📌 Hedef
22	Kalıp Takım Kullanma Talimatı Bilgisi	3	4	⚠️ Yakın
23	Kurumsal Sorumluluk Politikası ve uygulama bilgisi	3	4	⚠️ Yakın
24	Makine otonom bakımlarını yapabilme	4	4	📌 Hedef
25	MAKİNE TEMİZLİĞİ VE KONTROLLERİ	4	4	📌 Hedef
26	Malzeme Bilgisi	3	4	⚠️ Yakın
27	MASTAR KONTROLÜ	3	4	⚠️ Yakın
28	Mühre bilgisi	3	4	⚠️ Yakın
29	Müşteri Özel karakteristik Bilgisi ve farkındalık	3	4	⚠️ Yakın
30	MÜŞTERİ ŞİKAYETLERİ HAKKINDA FARKINDALIK	4	4	📌 Hedef
31	Öneri sistemine katılım	3	4	⚠️ Yakın
32	OPERASYON TALİMATLARINA GÖRE ÇALIŞMA	2	4	📌 Gelişim
33	Otonom Bakımları Yapabilme ve Otonom bakım formlarını günlük olarak aktif doldurabilme	3	4	⚠️ Yakın
34	PARÇA AMBALAJLAMA	4	4	📌 Hedef

#	KRITER	MEVCUT	HEDEF	DURUM
35	Proses Bilgisi	3	4	⚠ Yakın
36	Rework Yapabilme becerisi	3	4	⚠ Yakın
37	ŞAHİT NUMUNEYE GÖRE ÜRÜN KONTROL ETME	4	4	✅ Hedef
38	SİFON İÇ ÇAPLARI GÖRSEL KONTROLÜ	4	4	✅ Hedef
39	Şüpheli ve Uygun olmayan ürünün kontrol bilgisi	3	4	⚠ Yakın
40	Ürün Bilgisi	4	4	✅ Hedef
41	Vinç Kullanma Yetkinliği	4	4	✅ Hedef

#	KRITER	MEVCUT	HEDEF	DURUM
1	5S BİLGİSİ VE ÇALIŞMA PLANINA UYUM	4	4	☐ Hedef
2	Acil Durum (Beklenmedik durum) bilgisi ve karar verebilme	2	4	☐ Gelişim
3	BÜTÜN REFERANS PARÇALARI İÇİN KRİTİK BÖLGELER VE ÜRÜN KONTROLÜ	1	4	☐ Gelişim
4	ÇAPAK ALMA VE KONTROLÜ	3	4	△ Yakın
5	ÇEVRE ATIK TANIMA SİSTEMİ BİLGİSİ	3	4	△ Yakın
6	ENJEKSİYON MAKİNESİ KULLANMA	2	4	☐ Gelişim
7	ENJEKSİYON ÜRÜN KONTROL VE ÜRETİM TAKİP FORMU KULLANMA	2	4	☐ Gelişim
8	Eskalasyon (Seviyelendirme ve Konuyu bir üste taşıma)	2	4	☐ Gelişim
9	Görsel Kontrolleri Yapabilme (Çapak, yüzey, parça karışması, çizik v.s)	2	4	☐ Gelişim
10	Hatalı malzeme tespit edebilme	3	4	△ Yakın
11	İş Emri doldurulması (Hurda, hatalı, iade bilgilerinin eksiksiz girilmesi)	3	4	△ Yakın
12	İŞ EMRİ KULLANMA	4	4	☐ Hedef
13	İŞ EMRİNE GÖRE HAMMADDE DOĞRULMASI VE KONTROLÜ	4	4	☐ Hedef
14	İŞ EMRİNE GÖRE PARÇA ETİKET DOĞRULAMASI	4	4	☐ Hedef
15	İş Güvenliği Ekipman Kullanımı	3	4	△ Yakın
16	İŞ GÜVENLİĞİ VE SAĞLIĞI BİLGİSİ	2	4	☐ Gelişim
17	İzlenebilirlik takibi (izlenebilirlik prosedürüne göre)	2	4	☐ Gelişim
18	Kalite Bilinci ve Yaklaşımı	3	4	△ Yakın
19	Kalite Kontrol Talimatı Bilgisi	1	4	☐ Gelişim
20	Kalite onayı alana kadar üretilen ayar parçalarını hurda etme & üretime karıştırmama	3	4	△ Yakın
21	Kalite politikası & İşyeri Etik Politikası Bilgisi	3	4	△ Yakın
22	Kalıp Takım Kullanma Talimatı Bilgisi	3	4	△ Yakın
23	Kurumsal Sorumluluk Politikası ve uygulama bilgisi	4	4	☐ Hedef
24	Makine otonom bakımlarını yapabilme	2	4	☐ Gelişim
25	MAKİNE TEMİZLİĞİ VE KONTROLLERİ	4	4	☐ Hedef
26	Malzeme Bilgisi	2	4	☐ Gelişim
27	MASTAR KONTROLÜ	4	4	☐ Hedef
28	Mühre bilgisi	2	4	☐ Gelişim
29	Müşteri Özel karakteristik Bilgisi ve farkındalık	3	4	△ Yakın
30	MÜŞTERİ ŞİKAYETLERİ HAKKINDA FARKINDALIK	3	4	△ Yakın
31	Öneri sistemine katılım	2	4	☐ Gelişim
32	OPERASYON TALİMATLARINA GÖRE ÇALIŞMA	4	4	☐ Hedef
33	Otonom Bakımları Yapabilme ve Otonom bakım formlarını günlük olarak aktif doldurabilme	3	4	△ Yakın
34	PARÇA AMBALAJLAMA	2	4	☐ Gelişim

#	KRITER	MEVCUT	HEDEF	DURUM
35	Proses Bilgisi	3	4	⚠️ Yakın
36	Rework Yapabilme becerisi	3	4	⚠️ Yakın
37	ŞAHİT NUMUNEYE GÖRE ÜRÜN KONTROL ETME	4	4	✅ Hedef
38	SİFON İÇ ÇAPLARI GÖRSEL KONTROLÜ	3	4	⚠️ Yakın
39	Şüpheli ve Uygun olmayan ürünün kontrol bilgisi	3	4	⚠️ Yakın
40	Ürün Bilgisi	2	4	❌ Gelişim
41	Vinç Kullanma Yetkinliği	4	4	✅ Hedef

#	KRITER	MEVCUT	HEDEF	DURUM
1	5S BİLGİSİ VE ÇALIŞMA PLANINA UYUM	2	4	📌 Gelişim
2	Acil Durum (Beklenmedik durum) bilgisi ve karar verebilme	2	4	📌 Gelişim
3	BÜTÜN REFERANS PARÇALARI İÇİN KRİTİK BÖLGELER VE ÜRÜN KONTROLÜ	3	4	⚠️ Yakın
4	ÇAPAK ALMA VE KONTROLÜ	4	4	📌 Hedef
5	ÇEVRE ATIK TANIMA SİSTEMİ BİLGİSİ	1	4	📌 Gelişim
6	ENJEKSİYON MAKİNESİ KULLANMA	1	4	📌 Gelişim
7	ENJEKSİYON ÜRÜN KONTROL VE ÜRETİM TAKİP FORMU KULLANMA	1	4	📌 Gelişim
8	Eskalasyon (Seviyelendirme ve Konuyu bir üste taşıma)	1	4	📌 Gelişim
9	Görsel Kontrolleri Yapabilme (Çapak, yüzey, parça karışması, çizik v.s)	1	4	📌 Gelişim
10	Hatalı malzeme tespit edebilme	1	4	📌 Gelişim
11	İş Emri doldurulması (Hurda, hatalı, iade bilgilerinin eksiksiz girilmesi)	4	4	📌 Hedef
12	İŞ EMRİ KULLANMA	4	4	📌 Hedef
13	İŞ EMRİNE GÖRE HAMMADDE DOĞRULMASI VE KONTROLÜ	2	4	📌 Gelişim
14	İŞ EMRİNE GÖRE PARÇA ETİKET DOĞRULAMASI	4	4	📌 Hedef
15	İş Güvenliği Ekipman Kullanımı	4	4	📌 Hedef
16	İŞ GÜVENLİĞİ VE SAĞLIĞI BİLGİSİ	2	4	📌 Gelişim
17	İzlenebilirlik takibi (izlenebilirlik prosedürüne göre)	2	4	📌 Gelişim
18	Kalite Bilinci ve Yaklaşımı	4	4	📌 Hedef
19	Kalite Kontrol Talimatı Bilgisi	1	4	📌 Gelişim
20	Kalite onayı alana kadar üretilen ayar parçalarını hurda etme & üretime karıştırmama	1	4	📌 Gelişim
21	Kalite politikası & İşyeri Etik Politikası Bilgisi	4	4	📌 Hedef
22	Kalıp Takım Kullanma Talimatı Bilgisi	2	4	📌 Gelişim
23	Kurumsal Sorumluluk Politikası ve uygulama bilgisi	1	4	📌 Gelişim
24	Makine otonom bakımlarını yapabilme	2	4	📌 Gelişim
25	MAKİNE TEMİZLİĞİ VE KONTROLLERİ	3	4	⚠️ Yakın
26	Malzeme Bilgisi	4	4	📌 Hedef
27	MASTAR KONTROLÜ	3	4	⚠️ Yakın
28	Mühre bilgisi	1	4	📌 Gelişim
29	Müşteri Özel karakteristik Bilgisi ve farkındalık	2	4	📌 Gelişim
30	MÜŞTERİ ŞİKAYETLERİ HAKKINDA FARKINDALIK	4	4	📌 Hedef
31	Öneri sistemine katılım	2	4	📌 Gelişim
32	OPERASYON TALİMATLARINA GÖRE ÇALIŞMA	2	4	📌 Gelişim
33	Otonom Bakımları Yapabilme ve Otonom bakım formlarını günlük olarak aktif doldurabilme	4	4	📌 Hedef
34	PARÇA AMBALAJLAMA	2	4	📌 Gelişim

#	KRITER	MEVCUT	HEDEF	DURUM
35	Proses Bilgisi	4	4	☐ Hedef
36	Rework Yapabilme becerisi	1	4	☐ Gelişim
37	ŞAHİT NUMUNEYE GÖRE ÜRÜN KONTROL ETME	1	4	☐ Gelişim
38	SİFON İÇ ÇAPLARI GÖRSEL KONTROLÜ	2	4	☐ Gelişim
39	Şüpheli ve Uygun olmayan ürünün kontrol bilgisi	4	4	☐ Hedef
40	Ürün Bilgisi	3	4	⚠ Yakın
41	Vinç Kullanma Yetkinliği	4	4	☐ Hedef

Bu rapor Alternatif Kalite Danışmanlık ve Eğitim Polivalans Modülü tarafından oluşturulmuştur.
Doküman Kodu: FRM-POL-RAP-001 | Rev.02 | Oluşturulma: 14.07.2026 12:19